

## **SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

### **I. Informacja ogólne**

1. Urządzenie mobilne, fabrycznie nowe, rok produkcji od 2024 r. Urządzenie ma spełniać obowiązujące w Polsce normy i przepisy prawa, ma być wolne od wad konstrukcyjnych, materiałowych, wykonawczych i prawnych. Maszyna, jak i elementy wyposażenia dodatkowego nie mogą być prototypami, muszą pochodzić z produkcji seryjnej. Urządzenie ma umożliwić rozdrabnianie wszelkiego rodzaju materiałów: odpadów komunalnych, palet, odpadów bio, pozostałości wycinki drzew, korzeni, odpadów wielkogabarytowych.
2. Maszyna ma być wyposażona w komplet niezbędnych narzędzi serwisowych. Osłony zewnętrzne mają pozwalać na uzyskanie dostępu do poszczególnych elementów maszyny, mają posiadać zabezpieczenia w pozycji otwarcia.
3. Maszyna ma umożliwić pracę w warunkach od  $-10^{\circ}\text{C}$  do  $+35^{\circ}\text{C}$ . Ma zostać wyposażona w pilot bezprzewodowy do zdalnego sterowania z awaryjnym wyłącznikiem maszyny. Pojemność zbiornika paliwa ma wynosić: min. 650 l. Elementy mające bezpośredni kontakt z rozdrabnianym materiałem (komora robocza, kosz zasypowy z czujnikami i waty) mają zostać wykonane ze stali trudnościeralnej.
4. Maszyna powinna być wyposażona w układ centralnego smarowania.
5. Urządzenie ma posiadać belkę przełamującą z grzebieniem zmniejszającą wielkość frakcji wyjściowej oraz separator magnetyczny o regulowanej wysokości do wysortowania metali żelaznych:
  - umieszczony nad przenośnikiem wyładowczym
  - hydraulicznie regulowana wysokość nad taśmą
  - możliwość regulacji wysokości zdalnie z pilota
  - zsypanie dla wyłapywanych metali żelaznych

### **II. Podstawowe parametry**

1. Maszyna ma służyć do rozdrabniania odpadów komunalnych, palet, odpadów bio, pozostałości wycinki drzew, korzeni, odpadów wielkogabarytowych.
2. Wymiary: długość od 7000 mm do 7700 mm, szerokość od 2500 mm do 2700 mm, wysokość od 2600 mm do 3000 mm.

3. Waga całkowita maszyny z osią, kołami i z wyposażeniem tj. separatorem metali żelaznych max do 26.000 kg (UWAGA: waga zostanie potwierdzona podczas dostawy maszyny na wadze przemysłowej Zamawiającego posiadającej legalizację).
4. Wydajność min. 10 t/h dla odpadów wielkogabarytowych, 25 t/h dla odpadów komunalnych, 40 t/h dla odpadów bio.
5. Maszyna wraz z przenośnikiem wyładowczym ma stanowić integralną całość i wszelkie funkcje rozdrabniania są napędzane niezależnie od zewnętrznych źródeł energii. Nie dopuszcza się demontażu jakiegokolwiek elementu maszyny do transportu po drogach publicznych.
6. Zdalne sterowanie maszyny.
7. Maszyna samobieżna, napęd na gąsienicach.
8. Rewers chłodnicy oleju hydraulicznego.
9. Możliwość jazdy maszyną bez konieczności wyłączenia funkcji pracy.

### **III. Panel sterowania**

Wielofunkcyjny, dotykowy panel sterowniczy obsługujący funkcje rozdrabniacza, między innymi tj.:

1. włączanie i wyłączanie przenośnika wyładowczego,
2. uruchamianie kosza zasypowego (części ruchomej, podnoszonej),
3. regulacja prędkości obrotowej wałów,
4. regulacja prędkości przenośnika wyładowczego,
5. sygnalizacja dźwiękowa przed uruchomieniem maszyny,
6. Wyświetlacz ciekłokrystaliczny pokazujący min.:
  - prędkość obrotową wałów rozdrabniających
  - czas pracy maszyny (licznik motogodzin)

Podstawowe funkcje maszyny ma obsługiwać również pilot, który znajduje się na wyposażeniu standardowym maszyny

### **IV. Silnik i podzespoły**

1. Silnik spalinowy, wysokoprężny realizujący napęd hydrauliki roboczej.
2. Napęd hydrostatyczny wałów z automatyczną regulacją obiegu hydraulicznego elektronicznym sterowaniem.
3. Moc silnika min. 300 kW.
4. Silnik spełniający aktualne normy emisji spalin.
5. Maksymalny moment obrotowy na wałach max. 250 000 Nm
6. Wentylator zwrotny (rewersyjny) do automatycznego czyszczenia chłodnicy silnika i chłodnicy oleju hydraulicznego.

#### **V. Wały rozdrabniające**

1. Dwa wały rozdrabniające z nożami lub tarczami lub dyskami z możliwością rewersu, min. 5 noży na wieniec.
2. Wykonane z jednolitego płaszcza stalowego.
3. Prędkość obrotowa wałów regulowana, od 0 do minimum 35 obr./min.
4. Drugość każdego z dwóch wałów: min. 1600 mm każdy.
5. Belka przełamująca grzebieniowa pod watami zmniejszająca wielkość frakcji wyjściowej.
6. Metoda regeneracji – napawanie.

#### **VI. Komora robocza**

1. długość – min. 1650 mm
2. szerokość – max 2400 mm
3. wysokość załadunku - max 2500 mm
4. pojemność kosza – min 2,5 m<sup>3</sup>
5. hydraulicznie unoszona „wanna” zasypowa

#### **VII. Taśmy i przenośniki**

1. Szerokość taśmy przenośnika min. 1380 mm
2. Drugość przenośnika od 6700 mm do 7000 mm
3. Taśma przenośnika wyposażona w zabieraki.
4. Taśma przenośnika zbrojona linkami stalowymi, o podwyższonej wytrzymałości.
5. Regulacja prędkości taśmy

#### **VIII. Serwis i gwarancja**

1. Serwis pogwarancyjny na terenie Polski
2. Bieżąca dostępność części zamiennych min. 5 lat
3. Gwarancja min. 24 miesiące lub 2000 mtg w zależności co nastąpi szybciej - gwarancja obejmuje bezpłatny serwis i przeglądy gwarancyjne (z materiałami eksploatacyjnymi koniecznymi do wykonania przeglądu), pełen zakres obsługi, przeglądów i napraw wynikających z książki gwarancyjnej/serwisowej (wraz z ewentualnym transportem, dojazdami, robocizną, wymianą części zamiennych wyłącznie na fabrycznie nowe).
4. Maszyna wyposażona w minimum niezbędnych narzędzi serwisowych: smarownica wraz z niezbędnymi końcówkami, klucz do regulacji przenośnika, młotek, gaśnica.

**PREZES ZARZĄDU**  
Międzygminnego Przedsiębiorstwa  
Gospodarki Odpadami Sp. z o.o.  
w Wardyniu Górnym  
*Radosław Zmuda-Trzebiatowski*